

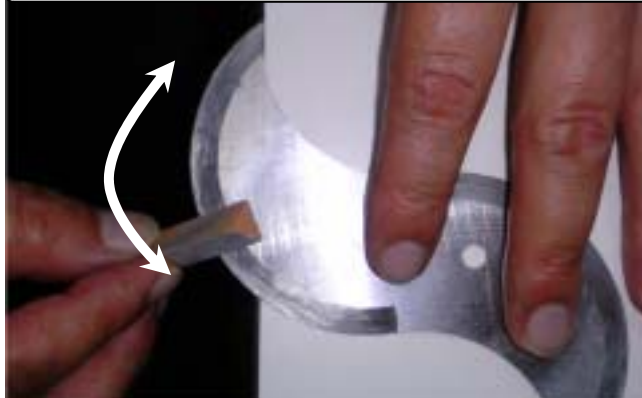
S刃研磨方法

(対象機種: ネギーOHC-13, ミドルネギーOHC-50)



全体を研ぐ場合は、取説の通り円弧に沿って研磨します。

局地的に研ぐ場合は、この様に研磨します。



バリ取りを行います。

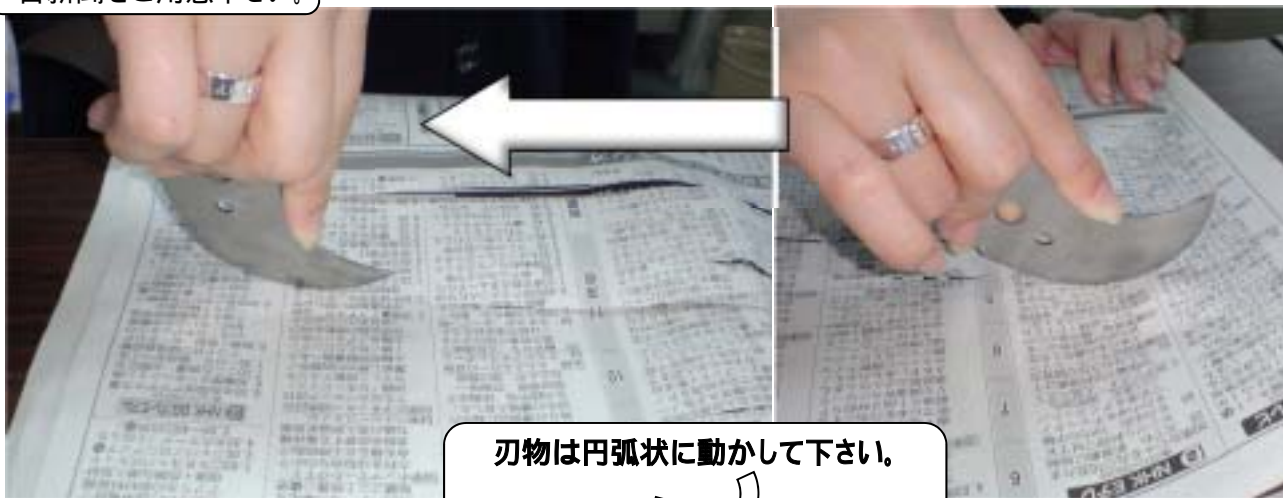
研磨を行うと裏面にバリ・カエリが出ます。
そのままにしておくと全く切れません。
また、バリを取り過ぎても両刃になり切れません。



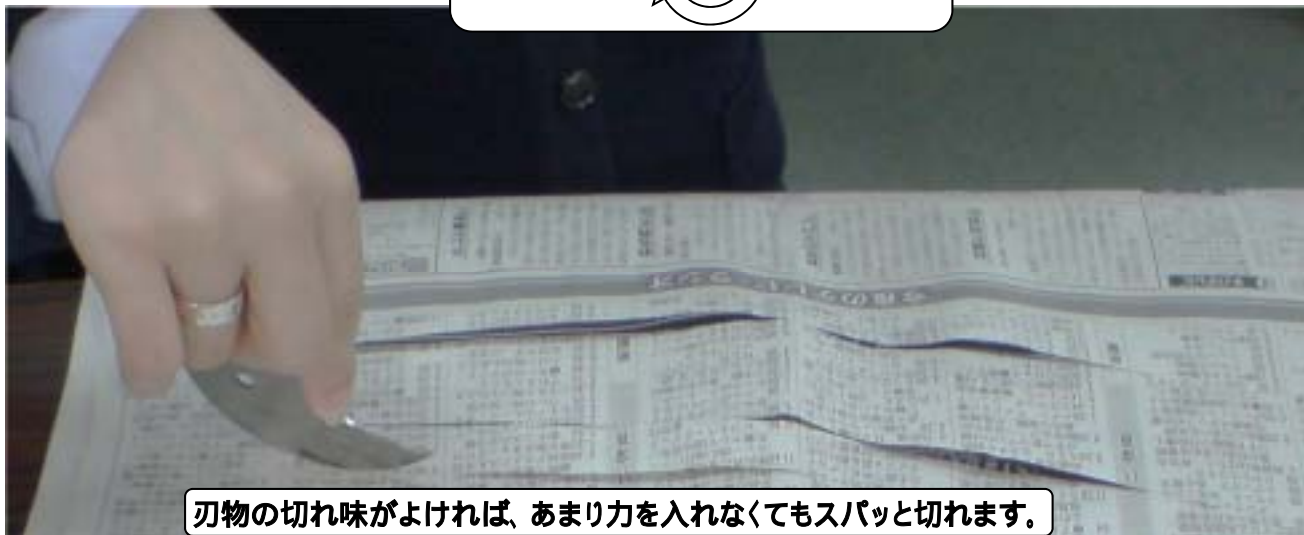
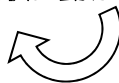
三角砥石の平らな面でバリを軽く取ってください。

確認作業を行います。

古新聞をご用意下さい。



刃物は円弧状に動かして下さい。



刃物の切れ味がよければ、あまり力を入れなくてもスパッと切れます。

株式会社 シンガーハッピージャパン

TEL: 03-3833-5020 FAX: 03-3834-1636